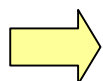
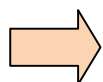




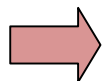
Nasze rozwiązania dla przemysłu tworzyw sztucznych z naciskiem na ekstruzję są dostosowane do indywidualnych potrzeb. Skutkuje to różnymi standaryzowanymi produktami, ale także specjalnymi rozwiązaniami dla indywidualnych wymagań.



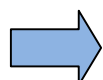
Systemy podawania surowca



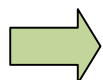
Dozowanie i regulacja składu warstw folii i rur



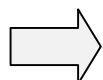
Pomiar i regulacja szerokości folii



Pomiar tolerancji grubości folii (pomiar obiegowy)



Nowoczesny automatyzowany pierścień chłodzący



webMIP System raportowania i analizy

Systemy podawania surowca

Scentralizowane systemy podawania transportują surowce z silosów i worków za pośrednictwem stacji dystrybucyjnych bezpośrednio do separatorów poprzez systemy pomiarowe na wylączarkach. Opcjonalne zawory bezpieczeństwa zapobiegają opróżnianiu i załadowaniu niewłaściwego surowca, unika się pozostałych ilości. Obsługiwanie jest zintegrowane równolegle bezpośrednio przy maszynie i przy stacji dystrybucji materiału.



Dozowanie i regulacja składu warstw folii i rur

Systemy dozujące są stosowane do grawimetrycznego dozowania surowców w liniach do wytłaczania folii (balonowej i płaskiej), do powlekania lub do wytłaczania rur) z maksymalnie 9 wylączarkami i do 7 składników na wylączarkę. Wygodne wprowadzanie receptury i intuicyjne prowadzenie operatora za pomocą ekranu dotykowego. Regulacja gramatury i przepustowości zapewnia stałą i powtarzalną jakość produktu przy wysokiej wydajności.



Pomiar i regulacja szerokości folii

Pomiar i, jeśli to pożądane, także regulacja bieżącej szerokości folii (poprzez regulację powietrza lub za pomocą IBC poprzez regulację koszyka) zapewnia zgodność z żądaną szerokością, a tym samym także grubością folii, zapewniając w ten sposób bezproblemową pracę w kolejnych procesach.



Pomiar tolerancji grubości folii (pomiar obiegowy)

Nasze systemy do pomiaru tolerancji grubości folii za pomocą czujnika pojemnościowego albo są montowane w strefie składania folii i wykorzystują istniejące obroty / zwroty ustnika lub odciągu, albo czujnik jest napędzany za pomocą wieńca obrotowego wokół folii. Przeróżne pokazania profilu grubości folii pomogą przy ręcznym nastawieniu ustnika.



Nowoczesny automatyzowany pierścień chłodzący

Zarejestrowany profil tolerancji grubości folii jest znacznie zredukowany dzięki zastosowaniu nowoczesnego, wydajnego pierścienia chłodzącego z automatyzowanym prowadzeniem strumienia powietrza, co pozwala nie tylko zwiększyć wydajność systemu, ale także poprawić produkcję i nadrukowanie folii, a także efektywną oszczędność materiału.



webMIP System raportowania i analizy

webMIP, nasz system raportowania i analizy, pomaga w ocenie i monitorowaniu procesów oraz zapewnia codzienne informacje na temat produktywności maszyn. Oprócz obszernych opcji raportów i narzędzi analitycznych oferujemy centralne zarządzanie materiałem, połączenie silosów, profil rolek folii i inne narzędzia jakości.



I co możemy zrobić dla Państwa? Proponujemy skontaktować się dziś!

Inno-Plast GmbH
Mertensstr. 129
D-13587 Berlin

Tel. +49(30)3675 9580
Fax. +49(30)3675 9589
<http://www.inno-plast.de>
info@inno-plast.de

